



博羅沖壓精密工業有限公司

BO-LUO CHONGIA PRECISION INDUSTRY CO., LTD



供應商： 沖壓 料號： CFFSMT-U2-SB15-B01L 日期： 2013-06-15

電鍍種類： 先沖后鍍 先鍍后沖 素材名稱： 磷銅 黃銅 白鐵

試驗日期： 13 年 06 月 4 日 試驗號碼： Q20130604001

試驗時間： 4 日 14：20 至 5 日 14：20 共計 24 小時

試驗條件	1. 氯化鈉品質	一級	
	2. 蒸餾水品質	純水	
	3. 噴霧 採取器	3.1 噴霧量	1~2 ml/80cm ² /h
		3.2 收集溶液在室溫的比重或濃度	5%±1%
		3.3 PH值	6.5~7.2(溫度為35°C±2°C時之PH值)
	4. 壓縮空氣壓力	1±0.01 kgf/cm ²	
	5. 試驗室相對濕度	95 (+2/-3) %RH	
	6. 試驗室溫度	35±1°C	
	7. 壓力桶溫度	47±1°C	
	8. 鹽水桶溫度	35±1°C	
9. 其它			

試驗樣品	試驗前樣品	試驗后樣品
		

判定 1. 依標準圖判定
 根據國家八級標準判定 OK NG

2. 依其它方法判定
 綜合判定結果： OK NG

注：半金錫產品試驗結果判定只針對金部分。

審核：吳鵬 制作：陳羅英